

分析報告

實體/完整實體模型

內容

1. 簡介

2. 資訊

- 模型
- 材料
- 操作條件

3. 摘要

- 流動結果
- 保壓結果
- 翹曲變形結果

4. 圖示

- 流動
- 翹曲變形
- 使用者定義

2. 資訊

➤ 資訊：模型

名稱: default

類型: 實體

對稱面: 否

容積: 244.20 (cm³)

質量: 266.35 (G)

尺寸:

X: 279.57 (mm)

Y: 472.37 (mm)

Z: 104.27 (mm)

2. 資訊

➤ 資訊：材料

材料名稱 = Mark

產品名稱 = (P) LCY Group/TPP ST868K(PP)

熔膠溫度 = 240.00 °C

模具溫度 = 50.00 °C

脫模溫度 = 108.00 °C

玻璃轉換溫度 = 125.00 °C

比熱 = 1 2.5100000000e+07

熱傳導係數 = 1 2.1000000000e+04

楊氏模數 = 1 1.4500000000e+10

泊松比 = 1 3.5000000000e-01

WLF 參數 = -1

WLF 參數 = -1

WLF 參數 = -1

WLF 參數 = -1

請輸入數字。 = -1

2. 資訊

➤ 資訊：操作條件 FLOW/PACK

充填時間 = 1.76 sec
一次物料融膠溫度 = 220 °C
模壁溫度 = 50 °C
射壓限制 = 100 MPa
流率限制 = 194 cc/s
流動/保壓切換點 (已充填體積百分比) = 100 %
保壓時間 = 4.44 sec
保壓階段之總時間 = 30.44 sec
自動充填時間 (1:是, 0:否) = 1
自動保壓時間 (1:是, 0:否) = 1
排氣分析 (1:是, 0:否) = 0
模穴初始空氣壓力 = 0.1 MPa
模穴初始空氣溫度 = 25 °C
短射的溫度條件 (1:是, 0:否) = 1
短射的溫度條件 = 125 °C
鎖模力限制 = 400 Tonne

2. 資訊

➤ 資訊：操作條件

COOL

熔膠溫度 = 220 °C

最低冷卻液溫度 = 25 °C

空氣溫度 = 30 °C

開模時間 = 5 sec

平均冷卻液流率 = 150 cc/s

控制類型 (1: 脫模溫度控制, 2: 冷卻時間控制) = 1

脫模溫度 (控制類型為「1」時) = 108 °C

冷卻時間 (控制類型為「2」時) = 32.2 sec

2. 資訊

➤ 資訊：操作條件 WARP

環境溫度 = 30 °C

3. 摘要

➤ 流動結果

鎖模力 = 62.1661 Tonne

X-方向鎖模力變化曲線圖 = 203.1906 Tonne

Y-方向鎖模力變化曲線圖 = 108.5351 Tonne

Z-方向鎖模力變化曲線圖 = 62.1661 Tonne

所需射壓 = 65.8517 Mpa

最高真實溫度 = 233.5996 °C

最高整體溫度 = 233.5695 °C

最大剪切應力 = 0.2645 Mpa

最大剪切應變率 = 31759.6600 1/sec

CPU時間 = 64465.63 sec

循環時間 = 37.79 sec

|- 1. 充填時間 = 2.12 sec

|- 2. 保壓階段之總時間 = 30.67 sec

|- a). 保壓時間 = 4.52 sec

|- b). 純冷卻時間 = 26.15 sec

|- 3. 開模時間 = 5.00 sec

3. 摘要

➤ 保壓結果

鎖模力 = 77.0816 Tonne

X-方向鎖模力變化曲線圖 = 250.0729 Tonne

Y-方向鎖模力變化曲線圖 = 151.1050 Tonne

Z-方向鎖模力變化曲線圖 = 77.0816 Tonne

最高真實溫度 = 193.0928 °C

最高整體溫度 = 227.8730 °C

最大剪切應力 = 0.3566 Mpa

最大剪切應變率 = 14.1489 1/sec

最大殘餘應力 = 52.8042 Mpa

3. 摘要

➤ 翹曲變形結果

X 方向位移量 = 4.6022 mm

Y 方向位移量 = 3.5862 mm

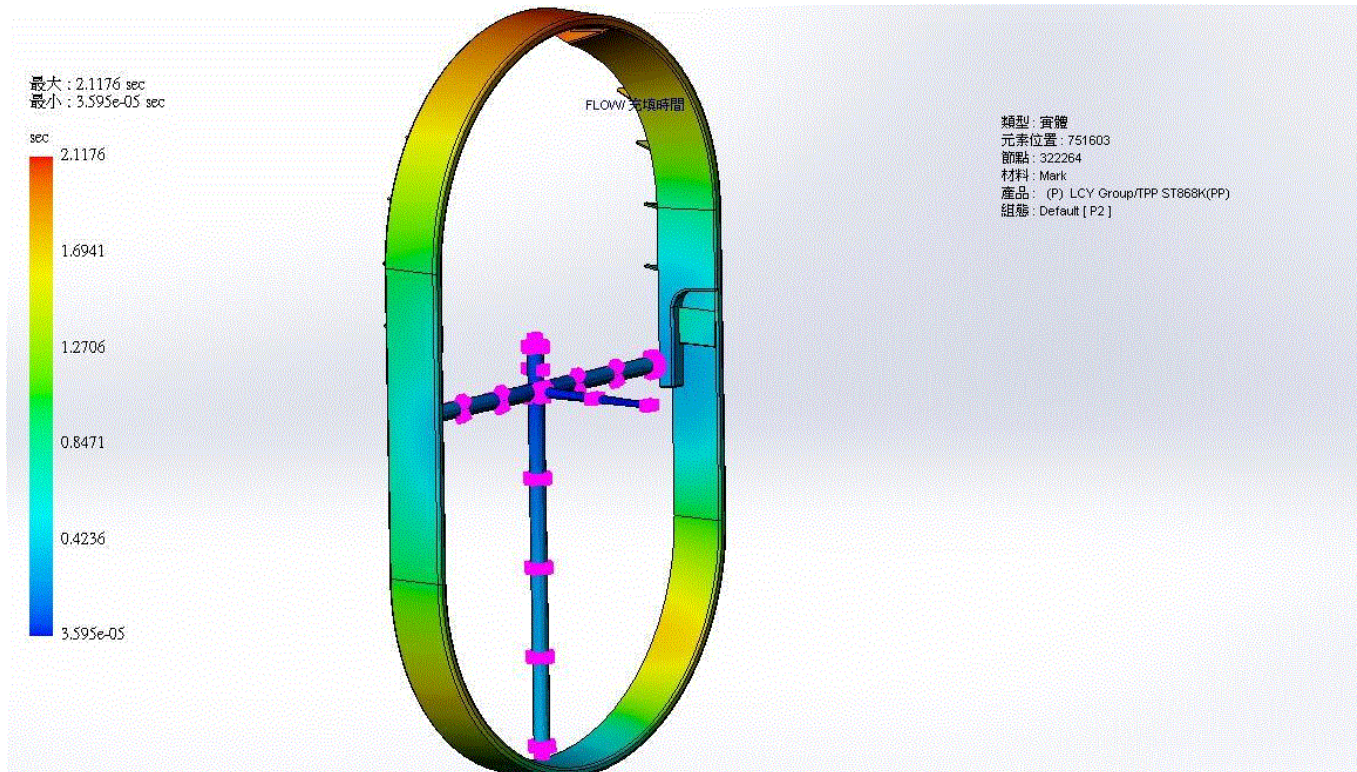
Z 方向位移量 = 1.1018 mm

最大總位移量 = 2.4337 mm

Total CPU Time = 301.28 sec

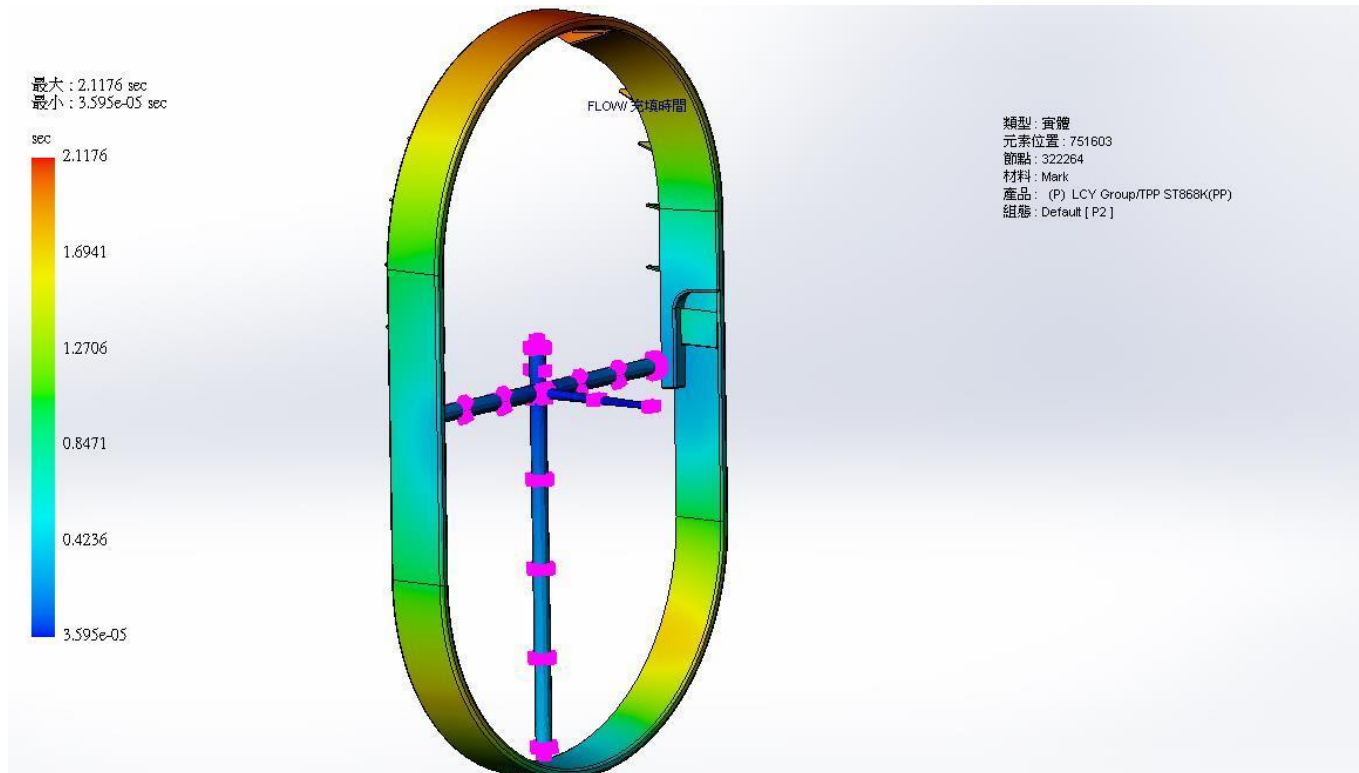
4. 圖示

➤ 圖示：流動 充填動畫



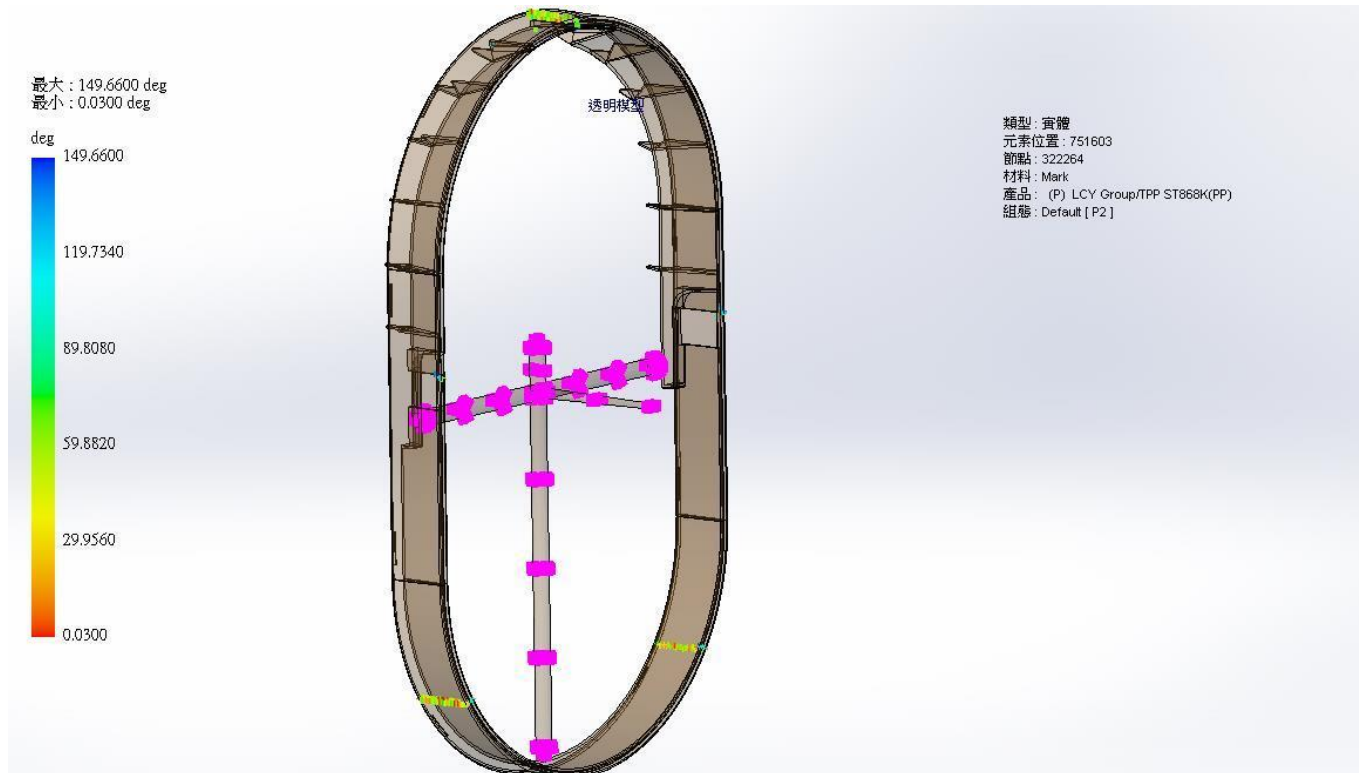
4. 圖示

➤圖示：流動 充填時間



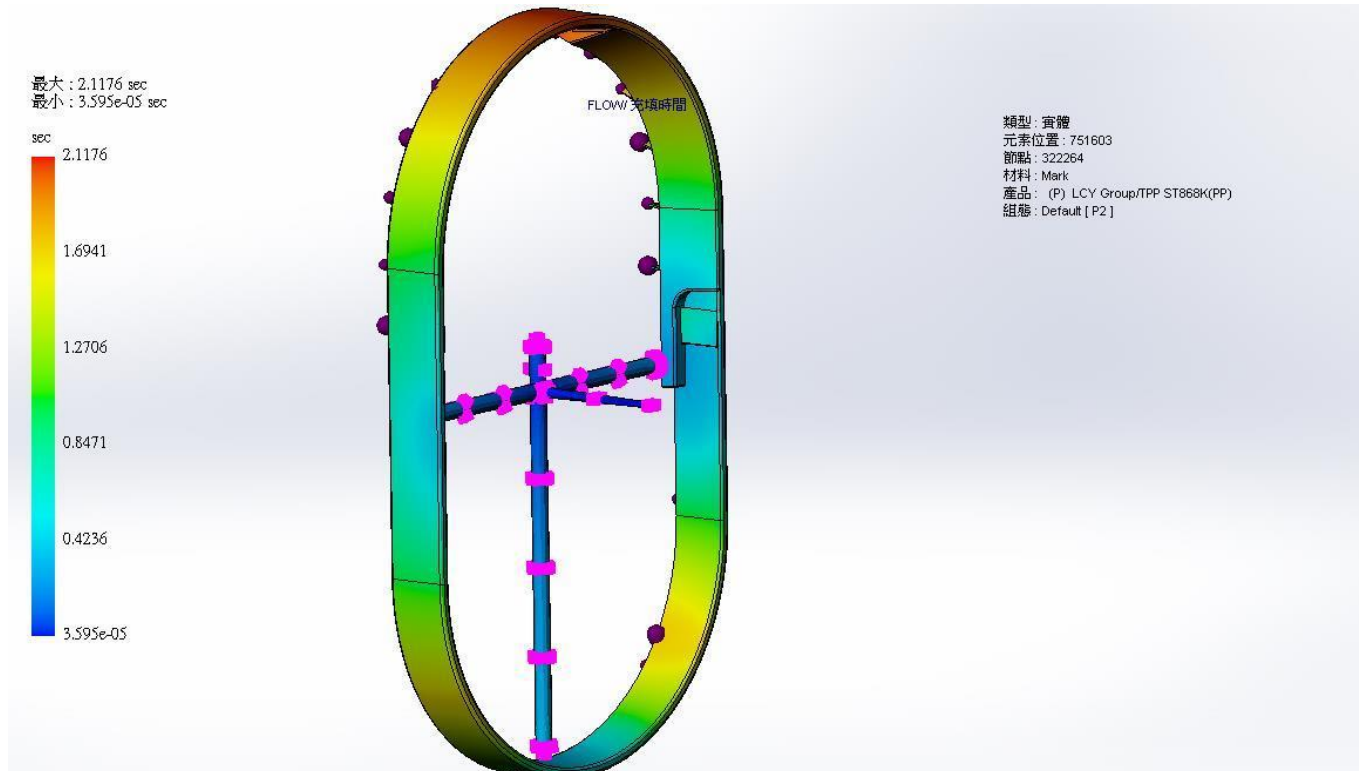
4. 圖示

➤ 圖示：流動 結合線



4. 圖示

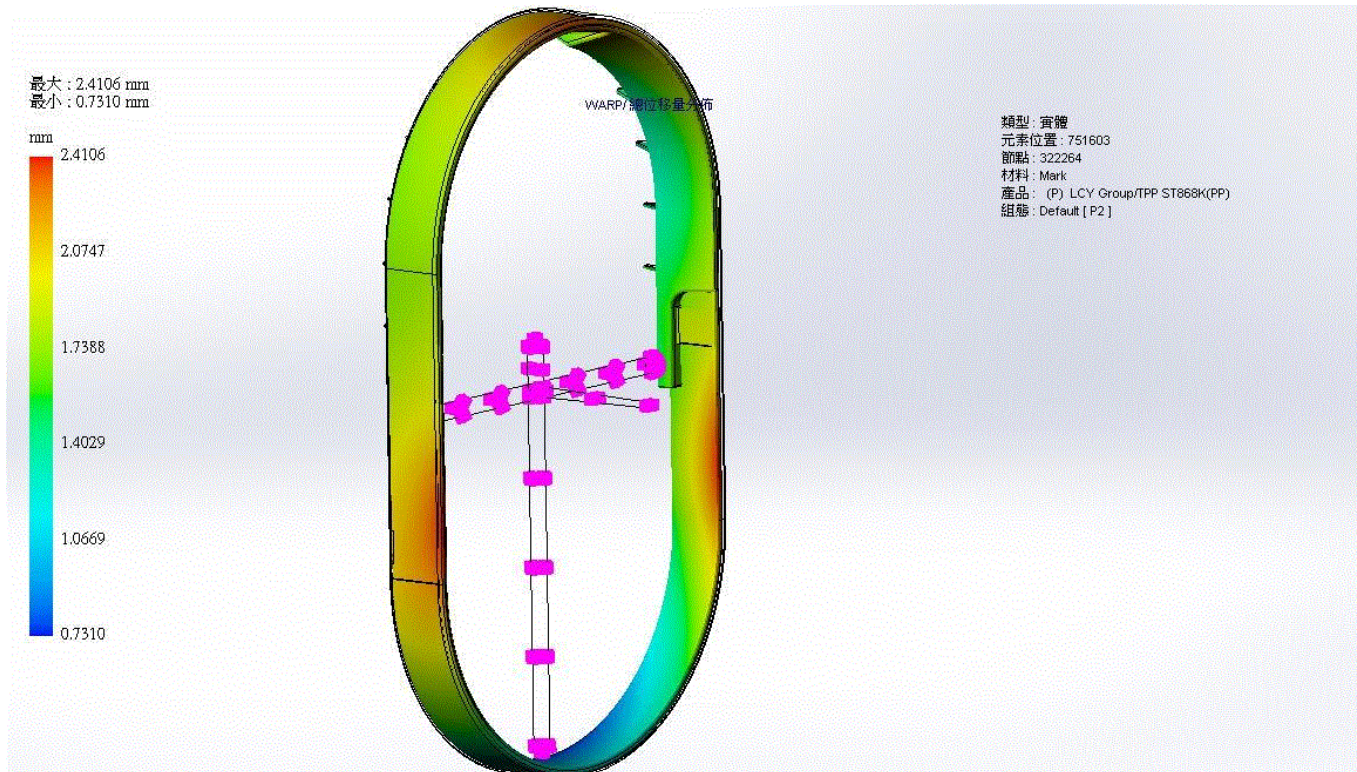
➤圖示：流動 包封



4. 圖示

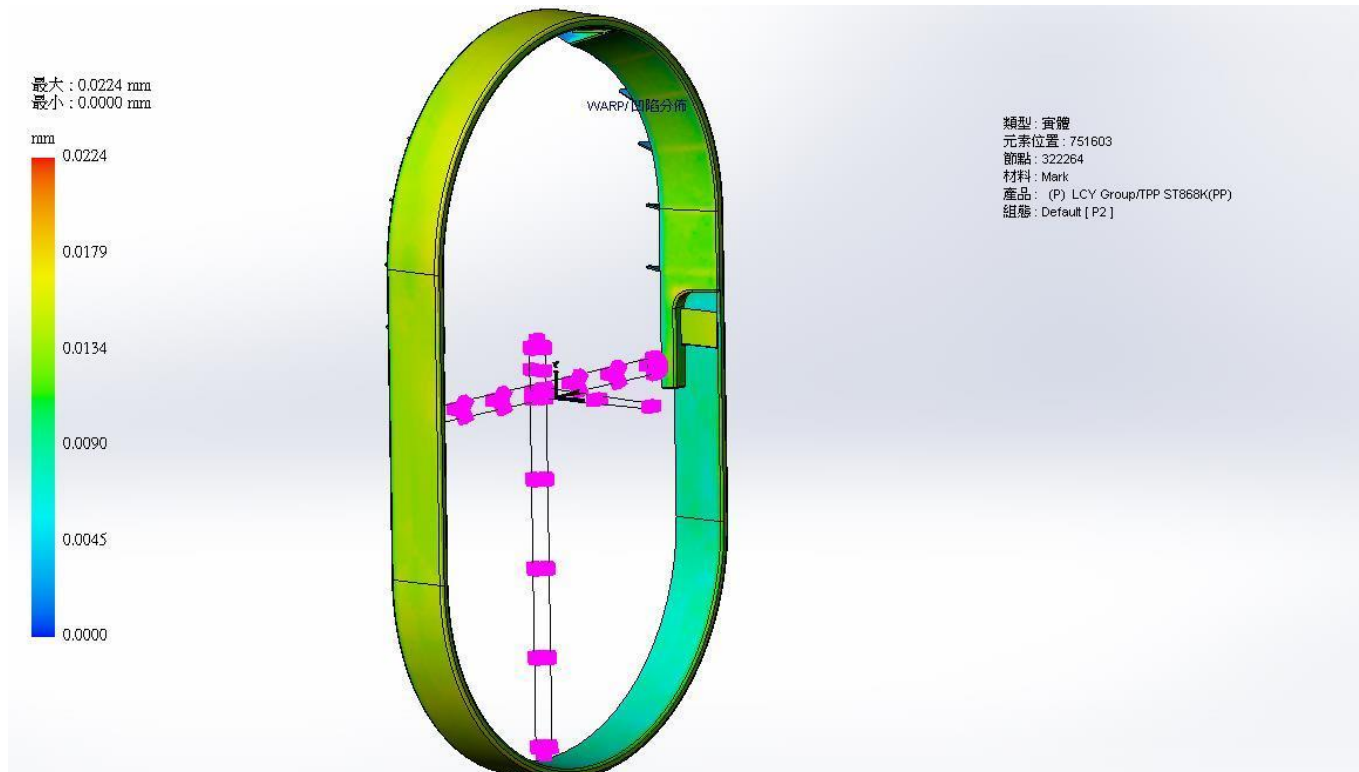
➤ 圖示：翹曲變形

翹曲動畫



4. 圖示

➤ 圖示：翹曲變形 凹陷分佈



4. 圖示

➤圖示：翹曲變形

總位移量分佈

