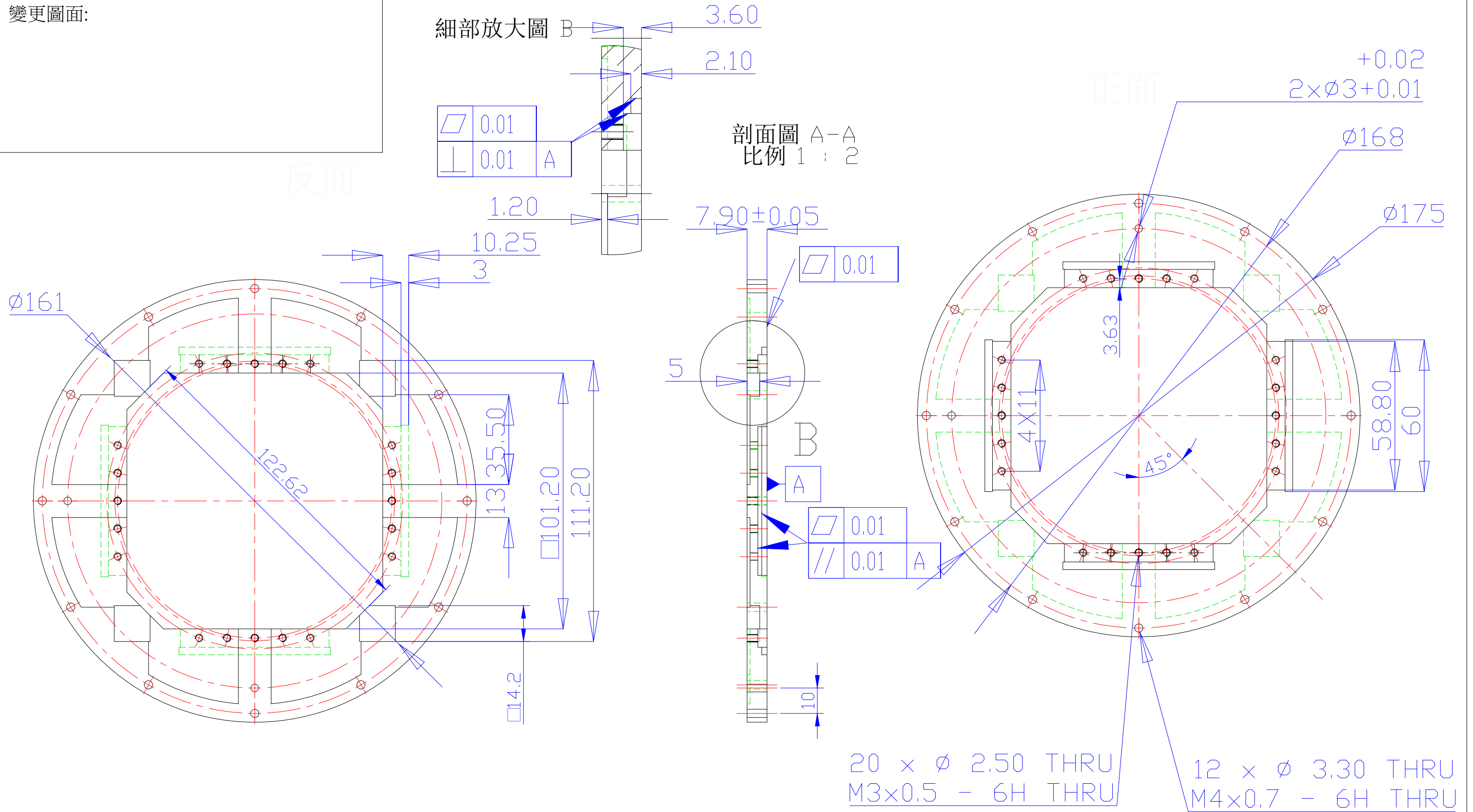


變更圖面:



Notes:

1. 周邊去銳角
2. $\phi 3$ 孔X2為定位孔須與零件A上之定位PIN做滑配合
3. M4x0.7螺絲孔 須與零件A孔位配合 (TOTAL 12)
4. M3x0.5螺絲孔 須與零件D孔位配合 (TOTAL 20)
5. 未標定公差者 使用圖右下之一般公差
6. 全件硬化至40RC