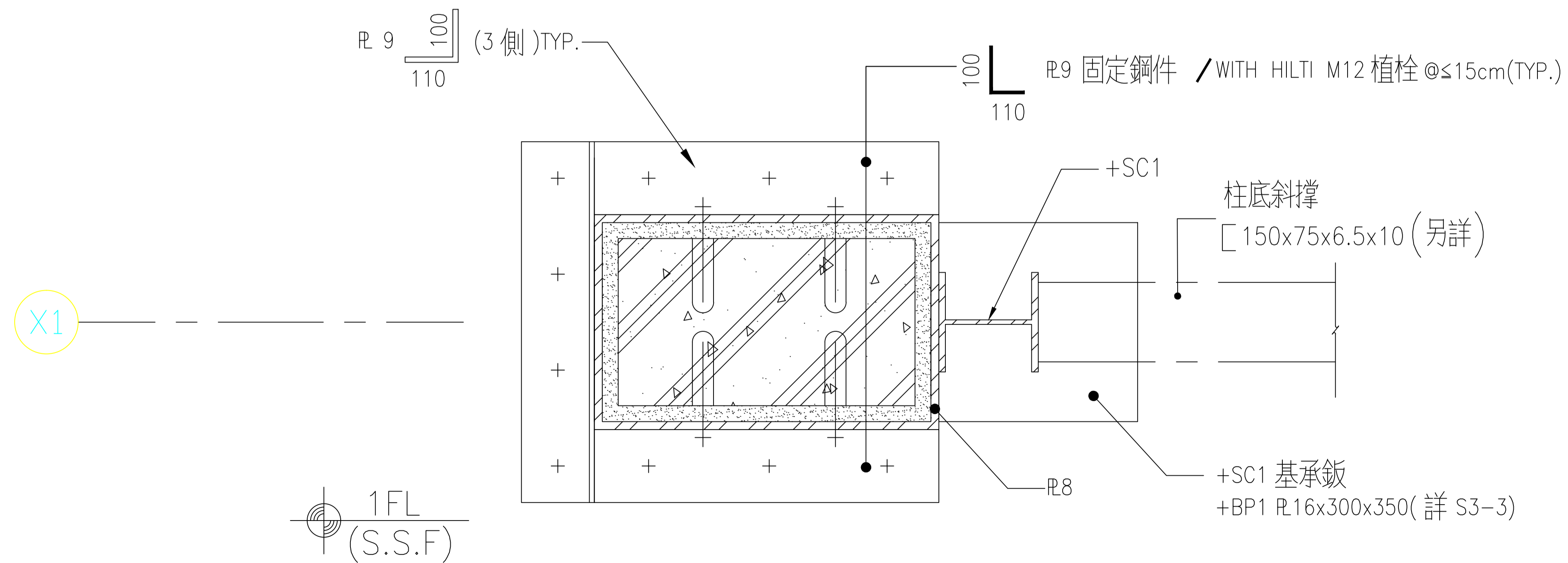


RC 柱鋼板包覆加勁平剖面圖(剖面B)

N.T.S



RC 柱鋼板包覆/底部支承加勁角鋼平面圖

N.T.S

附註：

- (1) 鋼結構符合 ASTM A36
- (2) 焊條符合 AWS E70XX
- (3) 喜利得(HILTI)化學黏著錨栓之施工順序如下：
 - a. 原有 RC 柱 (樑) 之表面粉刷層先行鑿除。
 - b. 採用鋼筋探測器掃瞄樑表面以閃避柱 (樑) 內鋼筋並作錨栓定位, 確認錨栓之間距, 邊距等皆符合要求。
 - c. 錨栓施作鑽孔, 埋置。
 - d. 清潔 RC 結構體表面。
 - e. 接合鋼板定位, 接合鋼板與 RC 樑 (柱) 表面預留約 5mm 空隙並灌注環氧樹脂 (Epoxy)
 - f. 環氧樹脂凝固後栓緊錨栓。
 - g. 安裝鋼板。
- (4) 鋼結構一律除銹, 面塗防銹底漆二道

RC梁及柱鋼板包覆補牆施工步驟：(剖面A及B適用)

1. 將樑柱表面粉刷層及油漆敲除至 RC 結構體表面 (樑底, 樑兩側及 RC 柱)
2. 遇裂縫 (裂縫逾 0.25mm者) 以 EPOXY 低壓注射工法灌注
3. 鋼板安裝 (含樑端及 RC 柱) (所有鋼板一律防銹底漆二度)
4. RC 樑側及柱頭 M12 化學錨栓鑽孔, 植入及安裝 (交錯排列)
5. RC 樑結構體表面與鋼板間隙灌注 EPOXY 連結。

特別注意事項：

鋼結構補強工程, 含電焊工作全部完成後, 方得進行間隙 EPOXY 灌注作業 (避免電焊高溫損及 EPOXY 強度)