

說明/技術文件類翻譯/ Rose 小姐

ขณะดำเนินการเคลือบโต๊ะตรวจสอบทางสายตา SORT ของไลน์ผลิต หากเวเฟอร์ซิลิคอนที่อยู่บนรถเข็นไม่ใช้เวเฟอร์ซิลิคอนที่กำลังจะตรวจสอบทางสายตา ให้ย้ายรถเข็นนั้นออกจากพื้นที่ เพื่อยืนยันว่าเคลือบพื้นที่ไลน์ผลิตเรียบร้อยแล้ว

SORT 目檢桌實施清線作業時，台車上若裝載非目前目檢之工單晶片，該台車需移離，以確實達到清線作業。

SORT visual inspection table cleaning line operation time, the cart if carry the visual inspection order no. wafer, the cart must be removed, truly reached the cleaning line operation.

ขณะหยิบเวเฟอร์ซิลิคอนหรือกล่องกระดาษ โปรดใช้มือทั้ง 2 ข้าง วางของไว้ที่ 『รถเข็นเต็มร้อย』

拿起晶片或角盒時，請用雙手取放至 『滿百台車』。

When taking the wafer or wafer box, must use both hands to place at [100 pcs Full Cart].

ขณะโยกย้ายไปที่ QA ไม่ควรวาง 2 ใบสั่งงานใน 1 รถเข็น เพื่อป้องกันใบสั่งงานปนกัน

Move 品保時一個台車不可堆放二個工單，避免混工單。

Move to Quality Assurance time one cart cannot pile two orders, to avoid mix of job orders.

หลักการในการตรวจสอบว่า ซิปหนักเดียวที่ผ่านการผลิตซ้ำควรถูกลด BINหรือไม่

單晶重工片判斷是否需降BIN標準

One Wafer rework judgment must degrade Bin standard or not

ให้ตั้งเวเฟอร์ซิลิคอน 45° หากมีกรณีสีบางส่วนสว่างเป็นพิเศษและแตกต่างกันจากสีหลักของ 4 ด้าน ให้ลดเกรดเป็นเกรด B ทันที (ตามที่แสดงไว้ในรูปภาพที่ 1 และ 2)

只要將晶片傾斜約45°，若發現片內有局部顏色有發亮，且與四週主色有色差，即必須降bin至B Grade. (如下圖一/二)

If the wafer incline about 45° if discovered inside the wafer has partial color that is shiny, the surrounding main color has color discrepancy, must degrade bin to B Grade. (As shown on the drawing 1/2 below).