

難波翻譯-【建築工程類】

※油圧機器・配管耐圧試験 / 油壓機械・管線耐壓測試

(a)耐圧試験 / 耐壓測試

工場運転時、各ジャッキのストロークエンドにおいて最高使用圧力で加圧し、5分間以上保持した後、機器、配管、ホース、バルブ、ジャッキ等に油漏れが無いことを確認します。

請啟動機械設備運轉，將各起重機的舉升裝置伸展至最大極限位置加壓，保持五分鐘以上再檢查各機械部位、管路、軟管、閥門、舉升部位等有無漏油狀況。

(b)設定圧確認 / 確認設定壓力

各リリーフバルブのセット圧が設定通りで、かつ作動が良好であることを確認します。尚、御立会検査時は、成績書の提出を持って書類確認とさせていただきます。

請確認各壓力控制閥按照設置範圍設定及運轉狀況良好。另外，在拜訪檢查時請提供相關檢查表供我方確認。

※溶接検査 / 焊接檢驗

母材条件(開先形状等)、施工条件(施工者、溶接棒、電流、電圧等)を管理し、溶接完了後、脚長、ビード、外觀異常及び溶接表面欠陥有無について目視により確認します。

尚、御立会時は成績書の提出を持って書類確認とさせていただきます。

請目視確認焊接母材(開口型狀等)、管理施工條件(施工者、焊條、電流、電壓等)、焊接後的焊腳長度、焊縫高度、外觀有無異常和焊接表面有無缺陷。另外，在拜訪檢查時請提供相關檢查表供我方確