

2-2 觸控螢幕操作方法




於本裝置、Display 畫面可執行以下操作及顯示。

| | | |
|-------------|------------------------------|---|
| <u>顯示</u> | FACILITIES FLOW DIAGRAM 畫面 | VVCC、STC、其他連帶裝置的 Flow、Pump 及 Valve 的動作顯示。 |
| | AUTO OPERATION PROCESS 畫面 | 濃縮運轉、洗淨運轉、Decanter 的流程及 Timer 的條件設定。 |
| | FLOW COUNTER 畫面 | 各液體的累積顯示。 |
| | ALARM/EVENT HISTORY 畫面 | 輕故障、重故障及 EVENT 的顯示。 |
| | ALARM STATE LIST 畫面 | |
| <u>操作画面</u> | PUMP MANUAL OPERATION 畫面 | Pump 的手動操作 |
| | VALVE MANUAL OPERATION 畫面 | 自動閥的手動操作 |
| | CONTROL DEVICE PID SET UP 畫面 | 調節閥的 PID 控制設定、手動操作。 |
| | PROCESS DETAIL SET UP 畫面 | 設定於各流程的機器的作動時間。 |
| <u>表示</u> | INDICATOR SET UP 畫面 | Analog 儀表接點的設定。 |
| | TEMPERATURE SET UP 畫面 | 溫度接點設定。 |
| | ALARM TIMER SET UP 畫面 | 各警報選擇・警報時間的設定及確認發生狀況。 |
| | SD CARD LOGGING 畫面 | 顯示已設定的 Logging 間隔時間的 data。 另外，可將 SD Card 插入 PLC 背面的 SD Card I/F，可以將運轉 Data 寫入。 |

2-2-1 基本操作及顯示

於 Touch Panel 上反白的部分為顯示目前動作。

另外，Pump 與 Valve 的表示如下

Pump 圖 無上色：停止中  全面上色：運轉中 
 Auto Valve 圖 無上色：閉  全面上色：開 )

各畫面的選擇請於 Main Menu 畫面或是各畫面的下方按鈕進行。

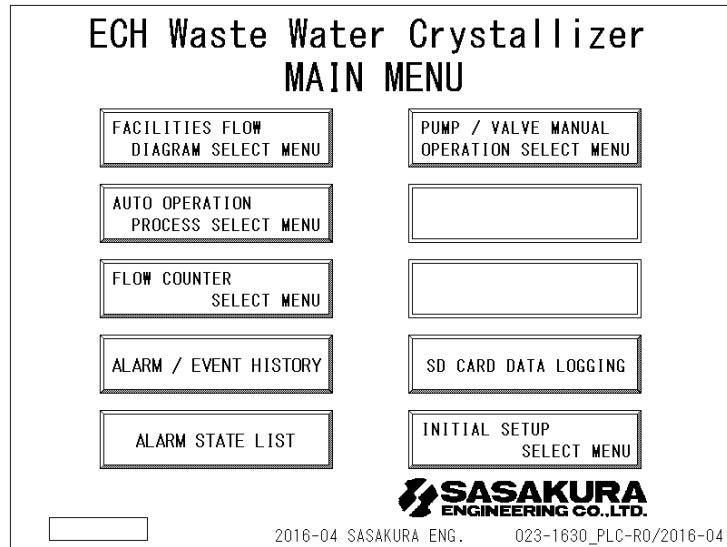


Fig2.2.1.1 Main Menu 畫面

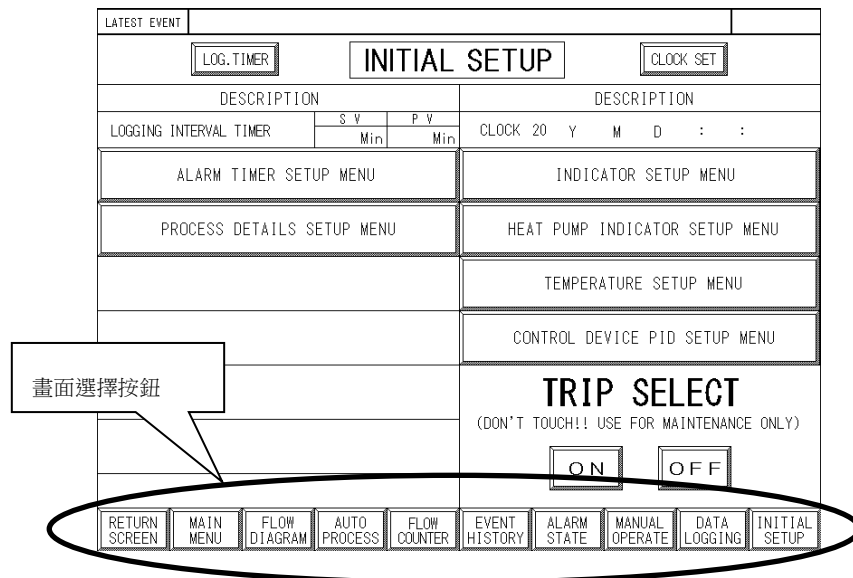


Fig 2.2.1.2 畫面下方 畫面切換按鈕

2-2-2 Touch Panel 輸入方法

可於顯示畫面輸入各 Data。基本操作於各畫面是相同的。

觸碰欲設定的項目後，畫面會顯示數字鍵盤，之後，請依下方操作方式進行設定。



Fig 2.2.2 10Key

① 於數字鍵盤輸入數值。

② 數值輸入後，按 **ENT** 鍵。

(**△** **▽** **←** **→** 鍵可移動游標，接遮選擇欲變更的項目輸入數值後按下 **ENT** 鍵。)

※於鍵盤輸入數值後，可使用 **CLR** 鍵清除輸入值。

2-2-3 畫面 Flow Chart

