

9-7. 胎面分離(含爆破)

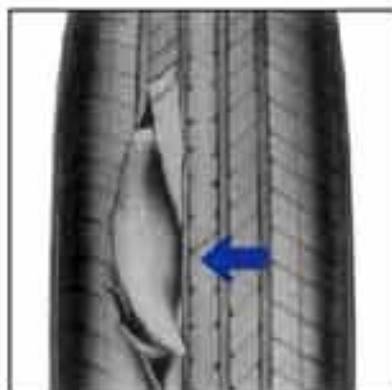
所謂分離是係指構成輪胎的橡膠與胎體簾紗，或是橡膠與橡膠之間的分離故障。由胎面膠到鋼絲環帶層(緩衝層)並包括到胎體簾紗層等部位所發生之分離均稱為胎面分離。

a. 空氣壓不足或是超載造成胎面分離

時常發生在胎肩部，初期為局部發生，再擴大到整個圓周、最嚴重的時候會發生爆破。

原因:

空氣壓不足或是超載造成過度曲屈。



b. 胎面分離(異常發熱)

在胎面分離之中，因高熱的原因，而引起的稱為熱分離。

熱分離發生時，呈現以下特徵。

熱分離發生時，呈現以下特徵。

1. 胎面膠變成海綿狀或是黏稠狀。
2. 胎體簾紗因熱而產生硬化。
3. 胎面膠產生小細孔。

原因:

1. 空氣壓不足，或是超載造成輪胎過度曲屈。
2. 過度高速行走，特別是大卡客車輪胎，其用途及溝深不同，對速度能力差異極大，因此輪胎選定錯誤，易造成熱分離。

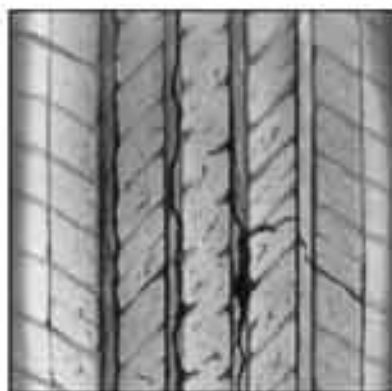


c. 胎面分離(含爆破)

刺傷造成分離: 大多發生在胎面部，分離部位有凸起狀、用手壓、有較柔軟的感覺。發熱引起的分離與刺傷引起的分離不同、其分離面比較光滑的特徵。

原因:

1. 外傷之後水、泥沙等等侵入，輪胎內部接著力下降。
2. 由於鋼絲層生鏽發展至分離。



9-8. 胎體簾紗斷裂

a. 內壓不足或超載造成胎體簾紗斷裂:

交叉層輪胎大多發生在胎唇部，簾紗的斷面有搓揉過的現象，輪胎內部呈現較大的斷裂。輻射層輪胎一般而言發生部位在胎肩部到胎邊部之間。

原因:

內壓不足、超載等等，所引起局部荷重集中，促使簾紗疲勞加速。



b. Bleeding c b u :

在胎肩部胎體簾紗圓周方向線狀或是鋸齒狀的損傷。

在故障部位有以下特徵:

- 輪胎內部變形的部位(胎肩-胎邊部)有皺摺的摺痕。
- 輪胎內部簾紗裸露，在這附近橡膠因熱而變質。
- 尼龍簾紗因熱而變硬化。

原因:

極端的內壓不足，產生異常發熱及疲勞。



9-9. 無內壓行走

輪胎在失壓的狀況之下，繼續行走引起的損傷。胎邊部嚴重變形，輪胎內部胎體層剝離，簾紗凌亂露出表面。就輻射層輪胎而言，環帶層剝離併發防擦層分離，該部分的胎面也有發生斜方向龜裂現象。

原因:

內壓流失或幾乎無內壓的低內壓狀態之下行走。

