

### 定期做好空氣壓的管理是很重要的事

對於運送大型貨物的駕駛者而言，經常保持輪胎的最佳狀態是重要地。

因此必須時常注意輪胎的空氣壓。

空氣壓對於輪胎的磨損、故障的發生、走行的安全，有很大的影響。

空氣壓太高或不足，都會影響輪胎的壽命。

請遵守指定的空氣壓，便可使輪胎發揮最佳的性能。

降低成本浪費及提高行車的安全。

#### 1 空氣壓不足，不容易一眼就看得出來

右圖示裝在車子的輪胎，空氣壓各是800kpa和500kpa的二張照片比較，即使空氣壓不足，輪胎下陷的狀況，也不是用眼睛就可辨別出來。



●800kpa(11/70R22.5實車時) ●500kpa(11/70R22.5實車時)

請使用胎壓計來檢查輪胎的胎壓。

#### 2 扁平無內胎輪胎設定空氣壓較高

扁平無內胎輪胎與一般輪胎斷面圖如下：



扁平無內胎輪胎空氣容量比一般輪胎容量少20-30%，所以空氣壓要比一般輪胎設定較高。

扁平無內胎輪胎比一般輪胎空氣容量少，因此空氣壓不足的話，很容易引起輪胎故障。

●空氣壓的設定

種類	小型卡車		大型卡車	
	扁平無內胎輪胎	一般輪胎	扁平無內胎輪胎	一般輪胎
規格	195/60R17.5	6.50R16	275/70R22.5	10.00R20
噸位	1,000kg	920kg	3,150kg	2,700kg
空氣壓kpa	600	475	800	725

#### 3 空氣壓不足，是燃費及磨耗惡化的主因

在空氣壓不足的狀況下行走時，會加速燃料的浪費與輪胎磨耗。

●空氣壓與燃費

空氣壓	725kpa	625kpa
燃費	100	101.5

速度:60km/h 荷重:2700kg 輪胎:10.00R20 14PR



#### 4 確保設定的空氣壓

重點1

因橡膠會自然透氣，空氣壓會降低，所以每個月應做檢查1-2次。檢查時請在輪胎冷卻時，以胎壓計檢查。

重點2

裝有補胎的情況下，請勿給予不穩空氣壓。

重點3

從空氣閥開始檢查，是否有空氣外漏的情形發生，檢查後，請再裝上氣罐蓋。

### 預防輪胎偏磨耗的發生

偏磨耗的影響：

1. 輪胎壽命的縮短
2. 操縱安定性的降低
3. 燃料費的惡化

為了降低輪胎的成本，偏磨耗的防止是重要關鍵。

主要發生原因：

1. 胎壓的不適當
2. 未實施調胎
3. 複輪外徑差、空氣壓差
4. 定位不良
5. 車輛整備不足

特別胎壓管理及適當的調胎實施，對偏磨耗的防止有相當效果。

#### 胎面中央磨耗



發生原因

1. 胎壓過高
2. 未實施調胎
3. FR車的前輪較易發生

#### 圓周面段差



發生原因

1. 胎動、輪胎過於狹窄
2. 後輪裝著時，胎壓不足
3. 溝花紋、塊狀花紋較易發生

#### 多角形磨耗



發生原因

1. 輪胎重心、心軸彎曲
2. 輪胎及車軸的偏心或彎曲
3. 軸承、大王銷鬆動
4. 回轉部失調
5. 前束及外傾角角度不正確

#### 胎面兩側磨耗



發生原因

1. 胎壓過低
2. 不正常之急速彎道行走
3. 超負載
4. FR車的前輪較易發生

#### 局部磨耗



發生原因

1. 回轉部失調
2. 剎車鼓鬆動
3. 急起步、急煞車
4. 替補磨過的輪胎

#### 軌道磨耗

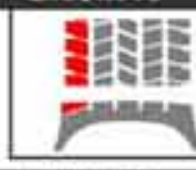


(輪胎溝槽邊緣好像軌道磨過)

發生原因

1. 定位調整不良
2. 未實施調胎

#### 胎肩磨耗



(胎肩兩側異常磨耗)

發生原因

1. 前束及外傾角角度不正確
2. 長期不正常之急速彎道行走
3. 長期路況傾斜的影響

#### 直紋異常磨耗

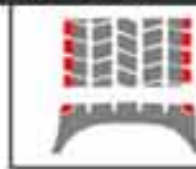


(胎肩兩側外的一定行列的早期磨耗)

發生原因

1. 發生在前輪定位不良
2. 複輪外徑差空氣壓差

#### 階梯磨耗



(胎肩外側異常磨耗)

發生原因

1. 前束及外傾角角度不正確
2. 長期不正常之急速彎道行走
3. 長期路況傾斜的影響

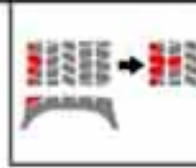
#### 單邊磨耗



發生原因

1. 前束及外傾角角度不正確
2. 與外傾角設定相同的車輪
3. 不正常之急速彎道行走
4. 長期受行駛傾斜路面的影響

#### 圓周波狀磨耗



發生原因

1. 前束及外傾角角度不正確
2. 胎壓過低
3. 複輪外徑差空氣壓差

#### 羽狀磨耗



發生原因

1. 前束及外傾角角度不正確
2. 不正常之急速彎道行走

預防法：(1) 輪胎的正確使用-正確空氣壓及定期調胎的實施  
(2) 機構的正確調整-正確定位調整  
(3) 正確的行駛習慣性-減少急起步、急煞車、急過彎的機會