

自動化作品集

報告人：蔡建弘

AUTOMATION



TECHNOLOGY



SYSTEM



CONTROL



INTEGRATION



PRODUCTIVITY

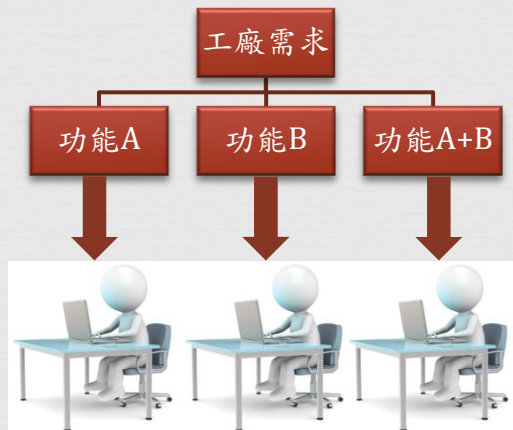
作品目錄



- 一、整合性測試平台
- 二、RFID工廠應用
- 三、電子紙倉庫應用
- 四、OCR工廠應用

一、整合性測試平台

改善前



改善前作法：程式By產品而生
缺點：

1. 導致程式發散管理不易
2. 重複開發，導致需要更多開發人力

改善後



改善後作法：提供開發整合平台
優點：

1. 程式量大幅減少，集中在整合平台開發
2. 大幅降低重複開發機會，減少開發人力
3. 集中在整合平台開發，使部門內有共同語言，縮短溝通時間

二、RFID工廠應用

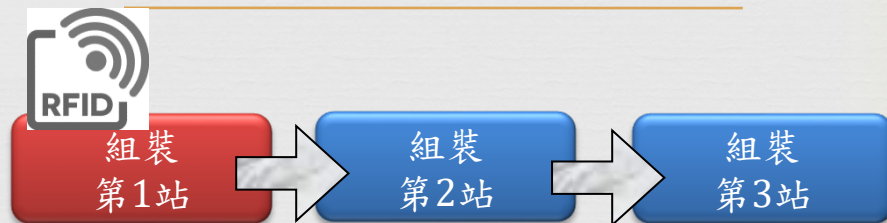
改善前



改善前：

1. 作業工時，依賴IE計算浪費人力
2. 考核單憑印象打分數，缺乏公平性

改善後



改善後：

1. 於各站架設RFID，並在產品放上RFID Tag，使產品在各站移動時，可判斷進站&過站，得以計算各站工時
2. 取得各OP在各機種效率來了解員工適性，使線長能做最佳的安排
3. 透過大數據分析得知員工效率，打考核可以更客觀

三、電子紙工廠應用(一)

改善前



改善前:

1. 台車標示凌亂, 不易辨識
2. 客戶稽核無法彰顯公司科技感

改善後



改善後:

1. 台車標示清楚
2. 客戶稽核亦可彰顯公司科技感

三、電子紙工廠應用(二)

改善前



改善前:

1. 倉庫標示凌亂, 甚至有手寫的標示
2. 料號相似時, 容易領錯

改善後

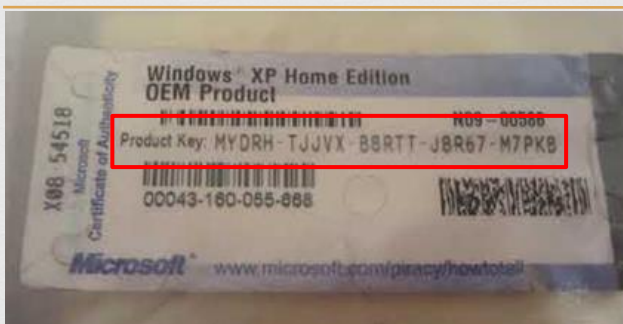


改善後:

1. 倉庫標示清楚
2. 結合倉儲系統, 發放料時電子紙LED會亮, 提示領料

四、OCR工廠應用

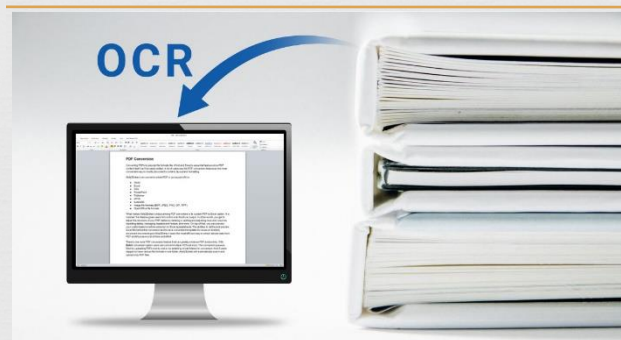
改善前



改善前:

1. 人工輸入Product Key效率極差

改善後



改善後:

透過OCR辨識字串, 將字串存入資料庫, 於測試時自動輸入對應的Product Key

Thank You
For
Watching

AUTOMATION



TECHNOLOGY



SYSTEM



CONTROL



INTEGRATION



INNOVATION

